宁波市鄞州通力液压电器厂年产 200 万套电磁铁生产项目 环境影响评价公示

宁波市鄞州通力液压电器厂成立于 1988 年 07 月,选址位于宁波市鄞州区姜山镇上何村夏施路 5 号,利用已建厂房主要从事电磁铁的生产,厂房总占地面积为 6749.7 平方米。企业总投资 800 万元,用于实施年产 200 万套电磁铁生产项目。本项目已委托浙江青晟环境科技有限公司进行环境影响评价,现将有关信息公告如下:

一、项目建设情况

- 1、项目名称: 年产 200 万套电磁铁生产项目
- 2、建设单位:宁波市鄞州通力液压电器厂
- 3、建设性质:新建(补办)
- 4、行业类别: C3444 液压动力机械及原件制造
- 5、项目生产工艺流程:

本项目主要从事电磁铁生产,主要是由线圈、磁管装配而成,项目线圈、 DC 磁管、AC 磁管的生产工艺流程具体如下:

(1) 线圈制作流程

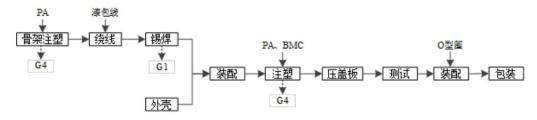


图 1 线圈制作工艺流程图

(2) DC 磁管制作流程



图 2 DC 磁管制作工艺流程图

(3) AC 磁管制作流程

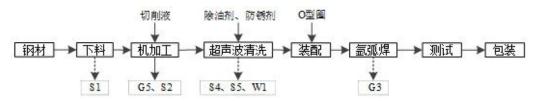


图 3 AC 磁管制作工艺流程图

(4) 其他

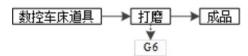


图 4 道具打磨工艺流程图

6、主要污染因子

表 1 建设坝目污染源及污染因子识别表			
——— 名称	排放工序/排放源	污染物名称	主要污染物因子
废气	锡焊工序	锡焊烟尘 G1	锡及其化合物
	铜焊工序	铜焊烟尘 G2	颗粒物
	氩弧焊工序	氩弧焊烟尘 G3	颗粒物
	注塑工序	注塑废气 G4	非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物
	机加工工序	机加工异味 G5	非甲烷总烃
	打磨工序	打磨粉尘 G6	颗粒物
	食堂油烟	油烟废气 G7	油烟
废水	震抛、超声波清洗	生产废水 W1	COD _{Cr} 、石油类等
	员工生活	生活污水 W2	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS 等
	员工生活	食堂废水 W3	动植物油等
	注塑工序	循环冷却水 W4	/
噪声	机械设备	设备运行噪声 N	Leq (A)
固体废物	下料工序	废金属 S1	钢
	机加工	废切削液 S2	油水混合物
	废气处理	废活性炭 S3	活性炭、有机物
	废水处理	污泥 S4	无机物
	废水处理	隔油池废油 S5	油水混合物
	检测、润滑	废润滑油 S6	矿物油
	检测、润滑	废液压油 S7	矿物油
	员工生活	生活垃圾 S8	废纸 等

表 1 建设项目污染源及污染因子识别表

二、建设项目运营期拟采取的环保治理措施

1、废气治理:

①铜焊烟尘:经收集后通过脉冲式烟尘净化器处理,最终经15m高的排气筒高空排放;②锡焊烟尘:经收集后通过15m高的排气筒高空排放;③氩弧焊烟尘:经移动式焊接烟尘器处理后在车间无组织排放;④注塑废气:2#车间、3#车间产生的注塑废气分别经收集后通过光氧活性炭一体机设备处理,最终各自经15m高

的排气筒高空排放;⑤打磨粉尘:经收集后通过布袋除尘器处理在车间无组织排放;⑥油烟废气:经油烟净化器处理后高空排放。

2、废水治理:

①一般生活污水经化粪池处理后纳管排放;②食堂废水经隔油池处理后汇同经隔油-化学混凝处理后的生产废水排入污水管网。

3、固废治理:

①废金属经收集暂存后出售给物资公司;②废活性炭、废切削油、污泥、隔油池废油、废润滑油、废液压油委托资质单位进行无害化处理;③生活垃圾经收集后由环卫部门清运。

4、噪声治理:

- ①高噪设备安装基础减振垫;②合理布局,要求车间实墙封闭处理;③设备 应经常维护,加强管理。
- 5、根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》,企业应当在 启动本项目生产设施或者发生实际排污之前做好填报工作。

三、环评结论

本项目符合环境功能区划、国家产业政策、当地规划的要求。各污染物均可 实现达标排放,满足总量控制要求。本项目采取环保防治措施后,所排污染物控 制在允许排放范围之内,对环境的影响在可接受范围之内。由此可见,本项目的 实施从环保角度来看是可行的。

四、联系方式

- 1、环保主管部门: 宁波市生态环境局鄞州分局 联系电话: 0580-88225965
- 2、建设单位:宁波市鄞州通力液压电器厂 联系电话:张工 15067405199
- 3、环评单位: 浙江青晟环境科技有限公司 联系电话: 周工 13567423439

五:公众提交意见方式

公众可以在本公示公告之日起七个工作日内可通过电话等向环保主管部门、建设单位或环评单位提出意见或建议。

宁波市鄞州通力液压电器 (盖章) 2020年4月18日 3302270200332